

БЕСТРАНШЕЙНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ БЕСТРАНШЕЙНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

НА НАШ ОПЫТ ВЫ МОЖЕТЕ ПОЛОЖИТЬСЯ

ООО «Специализированное управление • 87» с 1997 года работает в области подземной прокладки и ремонта трубопроводов. Предприятие оснащено современной техникой, на нём работают высококвалифицированные специалисты.

Наша сфера деятельности: водопроводные, отопительные, канализационные трубопроводы. Мы строим и ремонтируем в любой среде трубопроводы всех степеней давления и из любых материалов, возводим все необходимые сооружения.

Подразделения нашей компании находятся в Москве и Санкт-Петербурге.

Многолетний опыт в данной сфере и надёжное качество работ составляют базу, на которой основывается доверие наших клиентов.

Москва

Смоленский бульвар, дом 24, строение 2
Москва, 119002
Телефон: +7 499 248-74-82
Факс: +7 499 248-34-72

Санкт-Петербург

Шоссе Революции, дом 84
Санкт-Петербург, 195248
Телефон: +7 812 336-55-23
Факс: +7 812 336-55-23

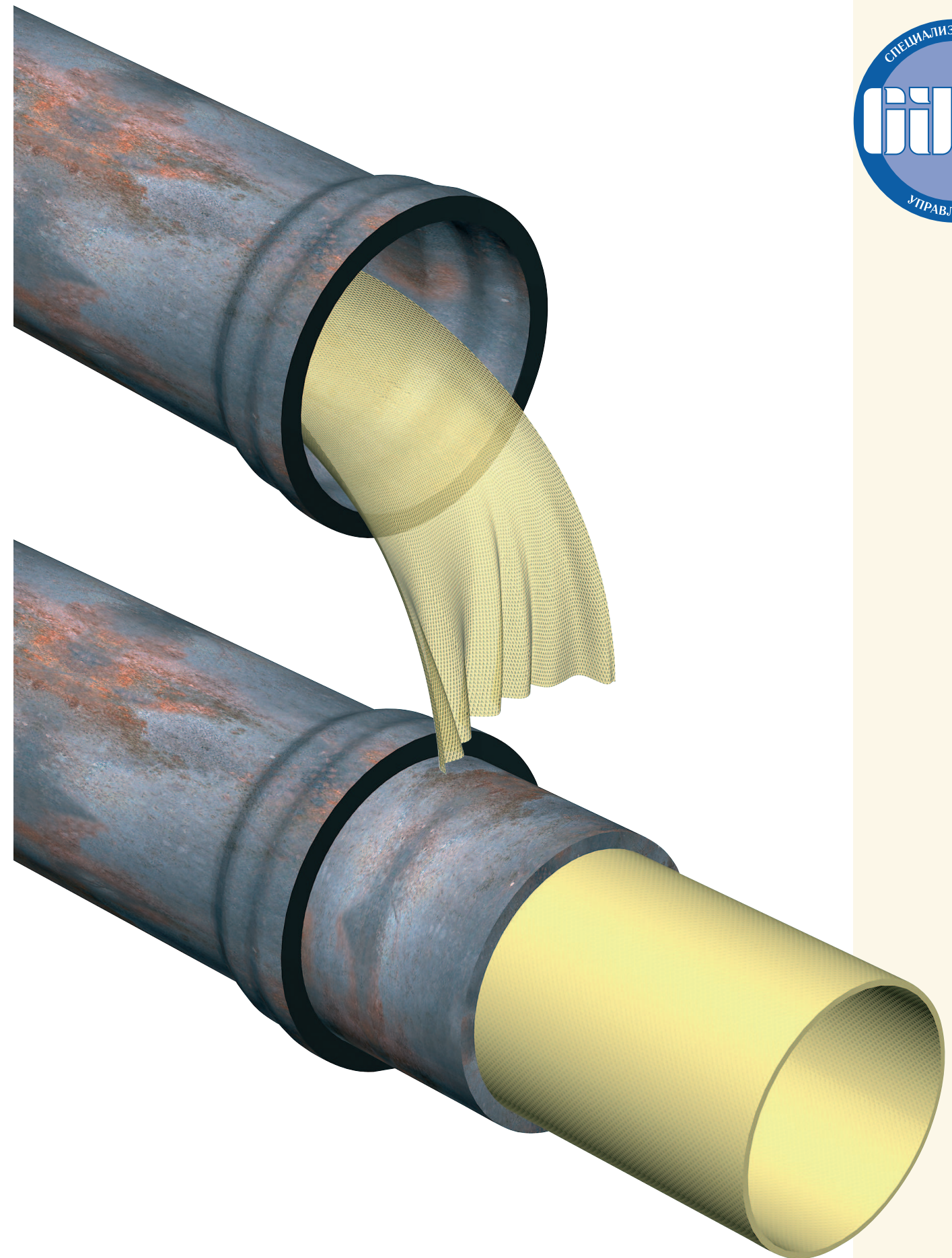
Для корреспонденции

ООО «Специализированное управление • 87»
а/я 872, Москва, 121099
Россия

Электронная почта: info@su87.ru
Сайт в интернете: www.su87.ru



© ЗАО «СУ-87», 2009–2010. Все использованные изображения являются собственностью ЗАО «Специализированное управление • 87».



СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ УПРАВЛЕНИЕ • 87 МЕТОД «GFK-ЛАЙНЕР»

ВОССТАНОВЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ

«GFK-лайнер» („GFK-liner“) — это методика ремонта трубопроводов, при которой длинный рукав из фибerglassа (стекловолокна) протаскивается через ремонтируемый трубопровод. Данная методика позволяет восстанавливать работоспособность негерметичных, повреждённых, загрязнённых трубопроводов разного диаметра.

Технология

Сущность технологии «GFK-лайнер» состоит в том, что вначале очищается ремонтируемая зона аварийного трубопровода и проводится видеоконтроль внутренней поверхности. В случае необходимости внутренняя поверхность выравнивается и сглаживается с использованием роботизированного инструмента. Затем с помощью тянущего устройства через отверстие в ремонтируемом трубопроводе протягивается мягкий фибerglassовый облицовочный рукав.

В зависимости от диаметра ремонтируемого трубопровода применяется несколько методик придания жёсткости протянутому фибerglassовому рукаву.

Для трубопроводов диаметром от 100 до 900 мм используется метод отверждения стекловолокна под воздействием ультрафиолетового излучения. При этом специальный механизм предварительно распрямляет протянутый рукав и прижимает его к внутренней стенке ремонтируемого трубопровода.

Для ремонта трубопроводов диаметром от 900 до 1200 мм используется метод с применением пароустановки. После протяжки рукава его концы герметизируются, а рукав накачивается горячим водяным паром. Рукав расправляется и плотно прилегает к внутренним стенкам ремонтируемого трубопровода. Отвердевание стекловолоконного рукава контролируется и регулируется компьютером.

Технические параметры

- Возможные диаметры ремонтируемых трубопроводов — от 100 до 1 200 мм.
- Материал для труб — фибerglassовое волокно, сертифицированное по DIN EN ISO 9001.
- Возможность использования (в зависимости от задач) фибerglassовых рукавов с толщиной стенки от 4 до 13,6 мм.
- Великолепная устойчивость к химически активным реагентам определяется высоким содержа-

МЕТОДОМ «GFK-ЛАЙНЕР» («GFK-LINER»)

нием стекловолокна Advantex и полиэфирной смолы ISO/NPG.

- Метод рекомендован к использованию в водоохранных зонах.
- Механическая прочность полученного вкладыша подтверждена специальными тестами.
- Испытания отремонтированного трубопровода подтверждают их соответствие стандартам DIN 53758, DIN 53769 и DIN 53453.
- Производитель пропитывает фибerglassовый рукав полиэфирной смолой ISO NPG. В случае повышенных требований (агрессивные перекачиваемые жидкости или высокие температуры стоков) производитель использует смолы на виниловой основе, а внешняя оболочка из металлической фольги дополнительно предохраняет рукав от механических повреждений и утечки пропиточной смолы. При соблюдении соответствующих условий рукав может храниться до четырёх недель.

Области применения технологии

Задачи, которые могут быть решены с применением технологии «GFK-лайнер», разнообразны и лежат как в сфере коммунального строительства, так и во многих других областях. В частности, технология «GFK-лайнер» может применяться при

ремонте напорных и безнапорных трубопроводов.

Во всех случаях применение технологии «GFK-лайнер» имеет убедительное преимущество там, где ведение работ обычным способом затруднено или вообще невозможно.

Преимущества

- Быстрый монтаж.
- Отсутствие воздействия на ландшафт и окружающую среду.
- Великолепные гидравлические свойства благодаря гладкой внутренней поверхности.
- Возможность ремонта трубопроводов, проходящих под зданиями, железнодорожными путями, дорогами и так далее.
- Возможность лёгкого ремонта изогнутых и несоосных трубопроводов.
- Фибerglassовый рукав, выполненный из стекловолокна марки Advantex, обладает высокими антикоррозионными свойствами и устойчив к различным агрессивным средам.
- Плотное прилегание к ремонтируемой трубе, даже если меняется её внутреннее сечение (до 10% от диаметра).

• Возможность использовать готовые насадки для всех существующих круглых (вплоть до DIN 1000) и овальных (вплоть до DIN 900/1350) профилей ремонтируемых трубопроводов.

